

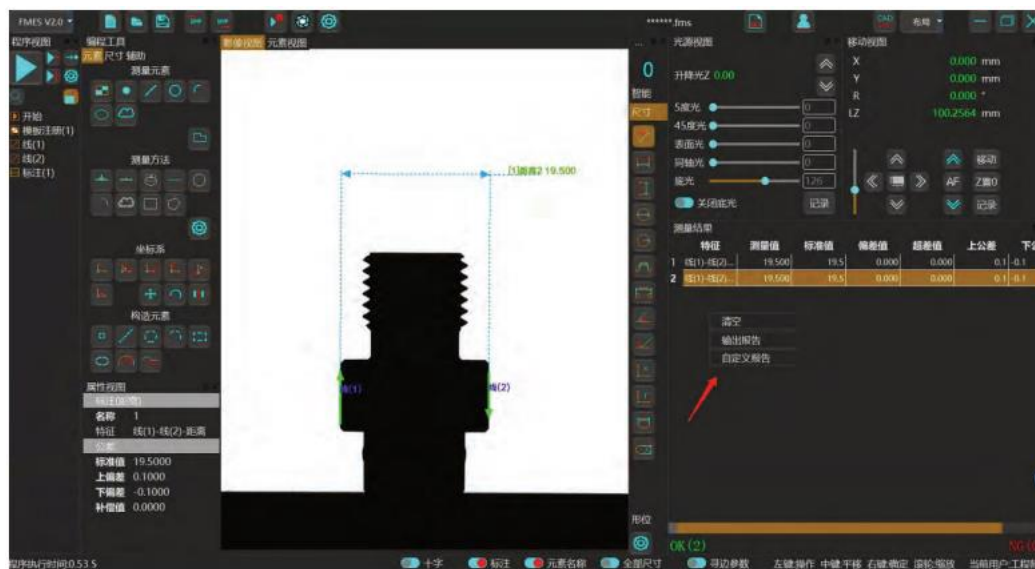
QS自動影像瞬檢量測系統



QS自動影像瞬檢量測系統硬體說明：

1. 德國最新之影像識別技術設計，在影像判別測量上，簡易、快速、精準、大量檢查...等優勢。
2. 操作人員只需將待測物置放於量測基座，不需定位，不需夾治具，一個按鍵即可自動測量。
3. QS自動影像瞬檢量測系統使用效率可抵三台手動量測機的量測速度，大幅減少量測設備的投資金額，可完全降低了人員的訓練，管理，成本，更是工廠自動化工業4.0之未來趨勢。
4. 搭配工廠生產線上自動化設備之專案設計，從->送料->檢測->篩檢->分類->完全自動檢測。

QS AOI 軟體說明：



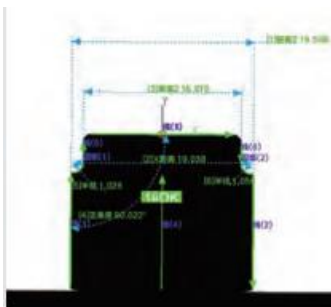
1. 精準快速，一鍵量測，量測尺寸瞬間完成。
2. 雙鏡頭雙光學系統快速切換，兼容更多量測需求。
3. 全自動量測，不需定位，不需治夾具，不需調整焦距，不需床台移動。
4. 量測尺寸可動態即時，不需拍照後存檔再進行量測。
5. 可同時識別多個工件並進行量測與資料輸出。
6. 可支援雷射或線雷射並進行量測高度差，深度，平面度。
7. 量測影像內之尺寸只需 0.01 秒/件。
8. 量測精度為 0.002mm。
9. 量測數據可設定公差，立刻判定 OK 或 NG。
10. 量測結果可顯示測量數、合格和不合格判斷、不良率等，並可輸出 Excel。

量測範例說明：

精密加工件



零件



刀具



產品規格

型號		QS 50	QS 100	QS 110	QS 150	QS 200
測量範圍 (mm)		42*28	82*55	90*60	120*80	200*150
CCD		2000 萬				1200 萬
鏡頭		雙遠心鏡頭				
重複精度(um)		±1.5	±2	±2	±2	±5
測量精度(um)		±3	±3	±5	±5	±8
升降範圍		50mm				
光源系統	透射光	平行光				
	落射光	環光				
	落射光	同軸光(選配)				
	落射光	升降表光(選配)				
作業系統		WINDOWS 10				
外觀尺寸 (mm)		360*540*880	360*540*880	400*540*1000	400*540*1000	840*680*1700
工作環境		溫度22°C±5°C，濕度30~80%				